

新誉庞巴迪牵引系统有限公司
年产 120 台变压器、800 台永磁电机及年维修 4000 台电机、
2000 台变流器、70 台变压器项目
竣工环境保护验收意见

2021 年 6 月 25 日，新誉庞巴迪牵引系统有限公司组织召开“年产 120 台变压器、800 台永磁电机及年维修 4000 台电机、2000 台变流器、70 台变压器项目”竣工环境保护验收会议。根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关法律法规，以及项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求组织本次竣工验收。验收工作组由建设单位（新誉庞巴迪牵引系统有限公司）、验收监测单位（江苏秋泓环境检测有限公司）以及 3 名专家组成（名单附后）。

验收工作组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，验收监测单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了本项目建设情况，一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法规定的 9 种不予验收的情景。

验收工作组经审核有关资料，确认验收监测报告资料翔实、内容完整、编制规范、结论合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

（1）项目名称：年产 120 台变压器、800 台永磁电机及年维修 4000 台电机、2000 台变流器、70 台变压器项目

（2）建设地点：武进国家高新技术产业开发区凤林南路 199 号

（3）项目性质：改扩建

（4）占地面积：8918m²

（5）投资总额：2950 万元

（6）工作时数：一班制生产，每班 8 小时，年工作 250 天

（7）产品方案：详见表 1。

表 1 本项目产品方案表

序号	产品名称		环评设计能力	实际生产能力	年运行时间
1	生产	变压器	120 台/年	120 台/年	2000 小时
2		永磁电机	800 台/年	800 台/年	
3	维修	电机	4000 台/年	4000 台/年	
4		变流器	2000 台/年	2000 台/年	
5		变压器	70 台/年	70 台/年	

(二) 建设过程及环保审批情况

2019 年 12 月，企业委托江苏蓝智环保科技有限公司编制了《新誉庞巴迪牵引系统有限公司年产 120 台变压器、800 台永磁电机及年维修 4000 台电机、2000 台变流器、70 台变压器项目环境影响报告表》，2020 年 9 月 17 日取得了常州市生态环境局的批复（常武环审〔2020〕254 号）。

2020 年 10 月该项目开工建设，2021 年 2 月对该项目配套建设的环境保护设施竣工进行调试。经调试，该项目主体工程及配套的环保设施运行稳定，状态良好，符合验收条件。

该项目自立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚情况。

(三) 投资情况

本项目总投资 2950 万元，其中环保投资 40 万元，占总投资额的 1.36%。

(四) 验收范围

本次验收为“新誉庞巴迪牵引系统有限公司年产 120 台变压器、800 台永磁电机及年维修 4000 台电机、2000 台变流器、70 台变压器项目”的整体验收。

二、工程变动情况

经核查，对比原环评及其批复，项目实际建成后发生以下变动：

(1) 生产设备变动

实际较环评增加 1 台程控式三相交流变频电源作为备用，不会导致生产规模增加，且未新增新增污染因子或导致污染物排放量增加。

(2) 原辅材料变动

本项目产品维修工艺中的清洗工段，原环评中一部分小规格零件直接利用可赛新清洗剂进行喷涂清洗，现该部分清洗改由洗洁精代替，仍能够满足清洗要求，相应增加洗洁精用量，但清洗剂总用量未突破原环评申报量。取消使用原环评中的可赛新清洗剂，后期不再使用，减少了大气污染物排放量。

(3) 生产工艺变动

本项目永磁电机生产过程中，为保证产品质量，实际建设将定子注胶与转子注胶独立设置，原环评中使用真空注胶机进行转子注胶，现调整为在注胶室内进行人工注胶，注胶室密闭设置，采用整体换风收集废气。定子注胶仍在真空注胶机内进行，未发生变动。定子、转子注胶后固化均在密闭的烘箱内进行。注胶量不变，废气收集处理后达标排放，对周边大气环境影响较小。

(4) 废气污染防治设施变动

①我公司承诺不使用可赛新清洗剂，改用洗洁精代替，相应取消建设1套二级活性炭吸附装置与FQ-07排气筒。

②FQ-06排气筒废气治理设施不变，仅高度由原环评中15m调整为17m，由一般变动分析报告中的大气污染物影响预测可知，大气环境影响评价等级仍为二级不变，引用原环评结论：本项目排放的大气污染物对周围环境的影响较小。

(5) 固废污染防治设施变动

①取消使用原环评中的可赛新清洗剂，相应废包装桶、废气处理产生的废活性炭产生量减少。

②由于零部件表面所含油污较少，对清洁度要求不高，故海纳清洗液更换频次可以降低，由原环评中的每半个月更换一次，调整为每个月更换一次，相应废清洗液产生量减少。

③海纳清洗剂的空包装桶的产权归供应商所有，由供应商负责回收，不作为危险废物管理。

④为了方便全厂管理，危废仓库由原环评中的厂区西南角50m²调整为依托新誉集团危废仓库，位于厂区西侧，危废仓库内部新誉集团与庞巴迪产生的危废各自独立分区域贮存，庞巴迪所占面积500m²。

本项目产生的危废均与有资质单位签订了处置协议，处置方式与原环评一致，

未发生变动，危废产生量有所减少，处置率 100%，危废仓库建设满足标准要求，固体废物对周围环境无直接影响。

(6) 厂区平面布局变动

危废仓库由原环评中的厂区西南角调整为依托位于厂区西侧的新誉集团危废仓库，其余平面布局不变，卫生防护距离仍为生产车间外扩 100 米形成的包络范围，该范围内无环境敏感点。

对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号），本项目发生的上述变动均不属于重大变动，以上变动已纳入《一般变动环境影响分析》管理。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目产生的生产废水为产品维修中清洗剂或洗洁精清洗后的冲洗废水，依托新誉集团污水处理设施进行处理，处理后的废水由新誉集团负责，部分回用（回用率 $\geq 20\%$ ），剩余部分与经隔油池处理后的生活污水一并接管至武南污水处理厂。

(二) 废气

(1) 有组织废气

本项目永磁电机生产过程中注胶、密封、固化工段产生废气。转子注胶在密闭的注胶室内进行人工注胶，注胶室采用整体换风收集废气。定子注胶在密闭的真空注胶机内进行，转子、定子注胶后固化均在密闭的烘箱内进行，相应均配套吸风管收集废气。产生的有机废气收集经二级活性炭吸附装置处理，尾气经 17m 高的 FQ-06 排气筒排放。

企业承诺不使用可赛新清洗剂，改用洗洁精代替，相应取消建设 1 套二级活性炭吸附装置与 FQ-07 排气筒。

(2) 无组织废气

本项目未捕集到的注胶、密封、固化废气，焊接烟尘、钎焊烟尘，热压并头烟尘均在车间内呈无组织排放。

（三）噪声

本项目的生产设备均设置在生产车间内，主要噪声源为绕线机、液压机、起重機、焊机、废气处理装置风机等设备运行时产生的噪声。企业采取了合理布局、车间隔声、选用低噪声设备等降噪措施，使得厂界噪声达标。

（四）固体废物

①固废产生种类及处置去向

本项目产生的危废种类及处置去向：废变压器油、废液压油委托常州市长润石油有限公司处置，废包装桶（瓶）、废切削液、废润滑脂油、废防冻液、废清洗液委托常州市嘉润水处理有限公司处置，废胶、废树脂、污泥、废滤芯、废活性炭委托江苏盈天化学有限公司处置。

本项目产生的一般工业固废种类及处置去向：废金属、废零件均收集外售综合利用。

员工产生的生活垃圾和含油抹布手套由环卫部门清运。

所有固废均合理处置，零排放。

②固废仓库设置

本项目产生的各类危废依托新誉集团危废仓库进行暂存，位于厂区西侧，危废仓库内部新誉集团与庞巴迪产生的危废各自独立分区域贮存，庞巴迪所占面积500m²，满足本项目危废暂存需要。危险废物堆场门口已张贴危废仓库警示标识牌，各类危险废物分类分区贮存并张贴危废识别标签，地面、墙面、裙角进行防腐、防渗处理，并设有防渗漏托盘，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及修改单相关要求。

厂区内已建设一般工业固废堆场1座，位于车间南侧，占地面积40m²，满足本项目一般工业固废暂存需要。其建设满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求。

（五）其他环境防范设施

1、在线监测装置

环评及批复中未作相关要求。

2、污染物排放口规范化工程

本项目依托新誉集团污水接管口 1 个，雨水排放口 1 个，自行建设 1 个废气排气筒，均已按环评要求设置规范的标识牌。

3、风险防范措施

企业已建立环境风险防控和应急措施制度，并明确了环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门，车间及厂区已设置灭火器等消防器材。新誉集团有限公司已委托第三方编制突发环境事件应急预案及环境风险评估报告，厂内已建污水站调节池 150m³ 用作事故应急池，事故废水能够得到有效地收集，不会进入外环境，对环境造成污染。应急预案及风险评估报告于 2019 年 5 月 17 日取得备案表，备案号：320412-2019-GXQ049-L。

4、排污许可证

企业已于 2020 年 6 月 3 日完成排污许可证申领，证书编号：91320412746221272J001Q。

5、卫生防护距离核查

本项目卫生防护距离为生产车间外扩 100 米形成的包络范围，目前该卫生防护距离内无环境敏感目标。

（六）环境管理制度

企业环境管理制度完善，设置相应的环境管理人员，执行国家、地方环境保护法律、法规，落实环境保护行政主管部门管理要求并完成相关报表，实施环境保护方案的规划和管理，从而确保环境保护治理设施运行、维护及更新，确保各项污染物达标排放和对环境影响最小。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

江苏秋泓环境检测有限公司于 2021 年 4 月 1 日、2 日对本次验收项目进行了现场验收监测，验收监测结果表明：

1、废水

验收监测期间，厂区污水总排口中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总

磷、总氮、动植物油类、石油类的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准要求。

2、废气

①有组织废气

验收监测期间，FQ-06 排气筒实测风量约为 4793m³/h，环评设计排风量 5000m³/h，满足废气捕集要求。非甲烷总烃未达到环评中去除效率，主要原因在于进口段废气浓度较低，但排气筒出口中非甲烷总烃排放浓度、排放速率、排放总量均符合环评要求；排气筒出口中苯乙烯均未检出，不核算处理效率。

FQ-06 排气筒出口中非甲烷总烃的排放浓度、排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准要求，也同时符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准要求；苯乙烯的排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中标准要求。

②无组织废气

验收监测期间，无组织排放的总悬浮颗粒物、非甲烷总烃周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值；也同时符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准；无组织排放的苯乙烯符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级中新扩改建标准。

3、噪声

验收监测期间，东、西厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准；南厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 4 类标准；厂界北侧与新誉集团空调车间紧邻，不具备监测条件。

4、固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

5、污染物排放总量

本项目废水、废气中各污染物排放量均符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求；固废 100%处置零排放，符合常州市生态环境局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

(二) 环保设施处理效率

本项目环保设施处理效率详见表 2。

表 2 本项目环保设施处理效率结果一览表

类别	治理设施	污染物种类	环评中设计处理效率	实测处理效率	处理效率评价
废气	二级活性炭吸附	苯乙烯	90%	/	FO-35 排气筒出口中苯乙烯均未检出，不核算处理效率
		非甲烷总烃	90%	49.1%	未达到环评中去除效率，主要原因在于进口段废气浓度较低，但排气筒出口中非甲烷总烃排放浓度、排放速率、排放总量均符合环评要求
废水	生产废水	依托新誉集团污水处理站			
	生活污水	隔油池			
噪声	选用低噪声设备，合理布局、减振、厂房隔声等措施				
固体废物	<p>本项目产生的各类危废依托新誉集团危废仓库进行暂存，位于厂区西侧，危废仓库内部新誉集团与庞巴迪产生的危废各自独立分区域贮存，庞巴迪所占面积 500m²，满足本项目危废暂存需要。</p> <p>厂区内已建设一般工业固废堆场 1 座，位于车间南侧，占地面积 40m²，满足本项目一般工业固废暂存需要。</p>				
备注					

五、工程建设对环境的影响

1、本项目生产废水依托新誉集团污水处理设施进行处理，处理后的废水由新誉集团负责，部分回用（回用率 $\geq 20\%$ ），剩余部分与经隔油池处理后的生活污水一并接管至武南污水处理厂，对周边地表水环境不构成直接影响。

2、本项目废气达标排放，对周围大气环境影响较小。

3、本项目东、南、西厂界昼间噪声均达标，对周围声环境影响较小。

4、本项目危废仓库地坪已按要求作了防渗、防腐处理，对土壤及地下水无直接影响。

六、验收结论

新誉庞巴迪牵引系统有限公司“年产 120 台变压器、800 台永磁电机及年维修 4000 台电机、2000 台变流器、70 台变压器项目”主体工程及配套的环保设施运行稳定，建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治措施，监测数据表明污染物排放浓度达标，各污染物排放总量达到审批要求。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）文件要求，验收组同意新誉庞巴迪牵引系统有限公司“年产 120 台变压器、800 台永磁电机及年维修 4000 台电机、2000 台变流器、70 台变压器项目”竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

企业在以后运行过程中，应进一步做好以下工作：

- 1、对环保设施进行定期检查、维护，确保环保处理设施的正常运行及污染物稳定达标排放；
- 2、按照规范化要求，加强对危险废物的暂存、处置全过程的管理，完善管理台账，按要求及时进行网上申报，确保符合环保要求。

新誉庞巴迪牵引系统有限公司

二〇二一年六月二十五日